

# DNH-400P

## 耐热 400℃ 底漆(硅胶树脂)



本品为含有硅胶树脂和锌粉的涂料，是一种最高可耐受400℃金属表面高温的耐热底漆涂料。另外本涂料不仅耐热性优异而且防锈性、弯曲性、淬火性及附着力等也十分优异。

用途

锅炉、发动机、烟筒、暖气片（超耐久型重防腐用）

### 产品特性

| 油漆型   | 硅胶树脂 / 底漆(2剂型)                   |       |                                          |       |
|-------|----------------------------------|-------|------------------------------------------|-------|
| 干燥时间  | 区分                               | 5℃    | 20℃                                      | 30℃   |
|       | 触干                               | 1 时间  | 30 分                                     | 20 分  |
|       | 硬化干燥                             | 8 时间  | 4 时间                                     | 3 时间  |
|       | 可进行后续涂装所需时间（最少）                  | 20 时间 | 15 时间                                    | 10 时间 |
| 稀释剂   | DR-630                           | 稀释率   | ▷用刷子、滚筒进行涂装时：5% 以下<br>▷进行无气喷涂、喷涂时：10% 以下 |       |
| 比重    | 约 1.82                           |       |                                          |       |
| 理论涂布量 | 14 m <sup>2</sup> /ℓ (1回 - 25μm) | 固体容积比 | 约 35±1%                                  |       |
| 颜色    | 金属锌灰色                            | 干涂膜厚度 | 25μm                                     |       |
| 混合比   | Binder(A)/Powder(B)=3/2(重量比)     | 燃点    | 最少 27℃                                   |       |
| 光泽    | 无光                               | 储存时间  | 12 个月(阴冷干燥通风处)                           |       |

### 使用方法

| 表面处理     | <ol style="list-style-type: none"><li>请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。<br/>为获得优异的钢材保护效果表面处理程度必须达到 SSPC-SP 10或者Sa2.5标准以上(近似出白级喷砂清理)。<br/>表面的粗糙程度不得高于25μm。</li><li>请充分干燥被涂面。</li><li>底漆涂装后请用打磨机清除生锈部位等，用本涂料进行部分涂装后再进行正式涂装。</li></ol>               |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 涂装方法     | <ol style="list-style-type: none"><li>刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。</li><li>进行无气喷涂时：<ul style="list-style-type: none"><li>- 喷管口径：0.013"~0.017"</li><li>- 喷射压力：2500 P.S.I 以上(176kg/cm<sup>2</sup>)</li><li>- 用过的涂装工具请立即采用专用稀释剂清洗后保管。</li></ul></li></ol> |
| 预涂装与后续涂装 | <ol style="list-style-type: none"><li>后续涂装：DNH-400F 耐热 400℃ 面漆(硅胶树脂)</li></ol>                                                                                                                                                                 |
| 备注       | <ol style="list-style-type: none"><li>涂装完成后在20℃条件下干燥7日后可完全发挥性能。</li><li>干燥涂膜过厚时，极易剥离，敬请注意</li><li>本涂料在常温下无法完全干燥，必须在约200℃条件下至少加热1小时以放，可形成完全硬化的涂膜。</li></ol>                                                                                     |