

# DNH-400F

## 耐热 400°C 面漆(硅胶树脂)



本涂料为采用纯硅胶树脂配比制成的涂料，是一种可耐受400℃以下金属表面高温的耐热面漆涂料。耐热性、耐弯曲性、淬火性与附着力优异。

用途

锅炉、发动机、烟筒、暖气片（超耐久型重防腐用）

### 产品特性

| 油漆型   | 硅胶树脂                               |       |   |      |
|-------|------------------------------------|-------|---|------|
| 干燥时间  | 区分                                 | 5°C   | 20°C                                    | 30°C |
|       | 触干                                 | 40 分  | 20 分                                    | 10 分 |
|       | 硬化干燥                               | 4 时间  | 2 时间                                    | 1 时间 |
|       | 可进行后续涂装所需时间（最少）                    | 10 时间 | 5 时间                                    | 3 时间 |
| 稀释剂   | DR-630                             | 稀释率   | ▷用刷子、滚筒进行涂装时：5% 以下<br>▷进行气动喷涂、喷涂时：5% 以下 |      |
| 比重    | 约 1.05                             |       |   |      |
| 理论涂布量 | 14.5 m <sup>2</sup> /ℓ (1回 - 20μm) | 固体容积比 | 约 29±1%                                 |      |
| 颜色    | 银粉色, 黑色                            | 干涂膜厚度 | 20μm                                    |      |
| 光泽    | 银粉色 - Metallic Gloss               | 燃点    | 最少 27°C                                 |      |
|       | 黑色 - 无光                            | 储存时间  | 12 个月(阴冷干燥通风处)                          |      |

### 使用方法

|          |   |
|----------|---|
| 表面处理     | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。</li><li>2. 请充分干燥被涂面。</li><li>3. 底漆涂装后请用打磨机清除生锈部位等，用本涂料进行部分涂装后再进行正式涂装。</li></ol>               |
| 涂装方法     | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。</li></ol> <p>- 用过的涂装工具请立即采用专用稀释剂清洗后保管。</p>  |
| 预涂装与后续涂装 | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 预涂装：DNH-400P 耐热 400°C 底漆(硅胶树脂)</li></ol>   |
| 备注       | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 涂装完成后在20°C条件下干燥7日后可完全发挥性能。</li><li>2. 干燥涂膜过厚时，极易剥离，敬请注意</li><li>3. 本涂料在常温下无法完全干燥，必须在约200°C条件下至少加热1小时以放，可形成完全硬化的涂膜。</li></ol> |