

FIRE BLOCKING 速干面漆



本涂料是自然干燥型变性氯化橡胶系丙烯酸树脂涂料，是一种可迅速干燥的速干型面漆涂料。无气施工效率与厚膜涂装性优异，适合用作各种钢结构处理面漆，特别是与耐火涂料面之间的附着力优异，最适合用作耐火涂料面漆。

用途

耐火涂料面漆, 钢结构与混凝土面中·面漆

产品特性

油漆型	丙烯酸胺变性氯化橡胶系 / 中面漆			
干燥时间	区分	5°C	20°C	30°C
	触干	40 分	20 分	10 分
	硬化干燥	8 时间	4 时间	4 时间
	可进行后续涂装所需时间(最少)	12 时间	5 时间	3 时间
稀释剂	DR-1100	稀释率	▷用刷子、滚筒进行涂装时：15%以下 ▷进行无气喷涂、喷涂时：10%以下	
比重	约 1.26(白色为准)			
理论涂布量	9 m ² /ℓ (1回 - 50~75μm)	固体容积比	约 45±1%	
颜色	白色, 其他颜色	干涂膜厚度	50~75μm	
光泽	无光	燃点	最少 27°C	
		储存时间	12 个月(阴冷干燥通风处)	

使用方法

表面处理	<ol style="list-style-type: none">1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。2. 请充分干燥被涂面。3. 进行底漆涂装后请用打磨机清除生锈部位等，用本涂料进行部分涂装后再进行正式涂装。
涂装方法	<ol style="list-style-type: none">1. 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可，但为了保证涂膜厚度，最好采用无气喷涂方式。2. 进行无气喷涂时：<ul style="list-style-type: none">- 喷管口径：0.019"~0.023"- 喷射压力：3000 PS.I 以上(210kg/cm²)- 用过的涂装工具请立即采用专用稀释剂清洗后保管。
预涂装与后续涂装	<ol style="list-style-type: none">1. 预涂装：ZINC CATE底漆(DHDC-1650, DHDC-1800), 氯化橡胶涂料
备注	<ol style="list-style-type: none">1. 涂装完成后在20°C条件下干燥7日后方可完全发挥性能。2. 用刷子或者滚筒在氯化橡胶涂料上进行后续涂装时，可能会融化所含颜料，导致Bleeding现象。为防止上述现象最好采用无气喷涂方式。3. 在普通钢筋醇酸树脂旧涂膜上进行涂装时极易导致褶皱现象，最好不要在醇酸树脂旧涂膜上使用。4. 本品具有热可塑性，容易软化，在高温（70°C）条件下容易分解。