

# HILAC PLUS 打磨密封胶



HILAC PLUS打磨密封胶由硝化棉、醇酸树脂、体质颜料和溶剂组成，可用于木材家具用产品能够获得平滑，柔软的表面。另外本品低粘度高固含量稀释剂，用量少，透色感优异，可减少涂装次数，施工效率优异。

|    |             |
|----|-------------|
| 用途 | 内部木材面的底漆中漆用 |
|----|-------------|

## 产品特性

|        |                        |         |          |       |
|--------|------------------------|---------|----------|-------|
| 油漆型    | 硝化棉天然漆                 |         |          |       |
| 干燥时间   | 区分                     | 5℃      | 20℃      | 30℃   |
|        | 触干                     | 10~15 分 | 5~8 分    | 3~5 分 |
|        | 硬化干燥                   | 50~60 分 | 30~40 分  | 30 分  |
|        | 可重新涂装时间（最少）            |         | 40~50 分  |       |
| 稀释剂    | DR-170（稀释率：20~60%，容积比） | 涂装方法    | 刷子、滚筒、喷涂 |       |
| 比重     | 约 1.0±0.10             | 固体容积比   | 24±1 %   |       |
| 理论涂布量  | 5~7㎡/ℓ/2次              | 干涂膜厚度   | 40μm     |       |
| 重新涂装间隔 | 20℃, 需充分通风换气40~50分以上   | 光泽      | 无光       |       |
| 颜色     | 透明                     |         |          |       |

## 产品特性(物性资料)

|      |              |
|------|--------------|
| 施工效率 | 干燥迅速，施工效率优异。 |
| 涂膜属性 | 透色感与打磨性优异。   |

## 使用方法

|      |                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 表面处理 | <div>1. 基材表面的粗糙部位请利用#180-220砂纸按纹理打磨平滑。</div> <div>2. 请清除基材表面油脂、污染物与研磨粉并完全干燥。</div> <div>3. 请完全干燥湿木头，清除霉菌后再进行涂装。</div>                                                                                                                                     |
| 涂装方法 | <div>1. 表面处理结束后按干燥涂膜厚度20μm标准涂装1次HILAC PLUS 打磨密封胶。</div> <div>此时，将指定稀释剂(DR-170)最高稀释至60%后进行涂装。</div> <div>2. 1次底漆涂装后在20℃条件下至少经过40~50分钟后，用220~320砂纸打磨后</div> <div>采用喷涂方式将HILAC PLUS 打磨密封胶按干燥涂膜厚度20μm标准涂装1次。</div> <div>此时，将指定稀释剂(DR-170)最高稀释至60%后进行涂装。</div> |