HILAC PLUS 面漆

本品是采用硝化棉、高级醇酸树脂、白色颜料作为主要成分，可用于木材家具与建筑内部木材，透色感和光泽优于现有天然漆的优秀高固含量天然漆。 涂层牢固，不粘着性、耐水性、耐油性、耐磨损性优异，是一种可形成美观光滑涂层的硝化棉天然漆。

用途	适用于建筑物内部木材部分，其他家具用木材部分

产品特性

油漆型	硝化棉天然漆

干燥时间

区分	5℃	20℃	30℃
触干	10~15 分	5~10 分	5 分
硬化干燥	1~2 时间	30~50 分	20~30 分
可重新涂装时间（最少）		1~2 时间	

稀释剂	DR-170（稀释率：20~60%，容积比）	涂装方法	刷子、滚筒、喷涂
比重	约 1.2±0.10	固体容积比	32±1% (白色有光为准)
理论涂布量	5~7㎡/ℓ/2次 (有光为准)	干涂膜厚度	约 50㎛
重新涂装间隔	20℃, 需充分通风换气1~2小时以上	光泽	指定光泽
颜色	白色、其他颜色		

产品特性(物性资料)

施工效率	干燥迅速，施工效率优异。
涂膜属性	耐刮擦性与透色感优异。

使用方法

表面处理	1. 基材表面的粗糙部位请利用#180-220砂纸按纹理打磨平滑。 2. 请清除基材表面油脂、污染物与研磨粉并完全干燥。 3. 请完全干燥湿木头，清除霉菌后再进行涂装。
涂装方法	1. 底漆 ① 表面处理结束后按干燥涂膜厚度25㎛标准涂装1次HILAC PLUS SURFACER。 此时，将指定稀释剂(DR-170)最高稀释至60%后进行涂装。 ② 1次底漆涂装后在20℃条件下至少经过1~2小时后，用220~320砂纸打磨后 采用喷涂方式将HILAC PLUS SURFACER按干燥涂膜厚度25㎛标准涂装1次。 此时，将指定稀释剂(DR-170)最高稀释至60%后进行涂装。 2. 面漆 ① 2次底漆涂装后在20℃条件下至少经过1~2小时后，用220~320砂纸打磨后 采用喷涂方式将HILAC PLUS面漆按干燥涂膜厚度50㎛标准涂装2次。