

URETHANE CHIP BINDER

1剂型弹性聚氨酯 chip binder

本品是一种达到KS F 3888-2(户外体育设施-弹性包装材料)标准，采用水分固化型聚氨酯树脂作为主剂的聚氨酯粘合剂，混合片芯（聚氨酯、EPDM、废胎），利用专用涂装设备进行涂装的地板材。减震性和弹性优异，可减少步行者的疲劳感与体力消耗，片芯可通过选择适当材质和大小，带来防滑效果，呈现各种颜色与设计。弹性包装材料采用适用于体育设施的涂料，具备优异的附着性与弹性，是一种可带来卓越步行感受的地板材料。

用途

学校体育设施、多用途球场与要求弹性的混凝土面地坪漆

产品特性

油漆型	1剂型聚氨酯树脂			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	5 时间	2 时间	1 时间
	硬化干燥	24 时间	12 时间	6 时间
	可进行后续涂装所需时间(最少)	36 时间	24 时间	12 时间
	可进行后续涂装所需时间(最长)	72 时间	48 时间	36 时间
	可使用时间	60 分	40 分	30 分
上述可使用时间与后续涂装时间为实验室条件下测试结果，视施工现场具体情况可能存在差异。				
稀释剂	DR-700, DR-700L, DR-790	稀释率	▷ 无稀释	
比重	1.07			
理论涂布量	chip : binder = 100 : 15以上 (下部层) chip : binder = 100 : 20以上 (上部层)	固体容积比	96±3 %	
颜色	透明	干涂膜厚度	15 mm	
混合比	1剂型	光泽	半光	
储存时间	6个月	包装单位	18 kg	

产品特性(物性资料)

抗张力	0.6 N/mm ² 以上	硬度	shore E 40 ~ 70
伸张率	60 % 以上		

使用方法

表面处理	1. 混凝土在气温21℃，相对湿度50%条件下需至少养生28日以上。 2. 请完全清除底面的油分、水分、沙子、灰尘、浮浆皮等其他异物，确保平坦性。 3. 高强度混凝土(260kg/cm ² 以上)必须进行喷砂处理。
涂装条件	1. 大气温度: 5~35℃, 表面温度 : 40℃以下，相对湿度: 80%以下 2. 混凝土含水率 : 6%以下
涂装方法	1. 请利用滚筒等将底漆均匀在施工面上涂膜平滑。 2. 请使用专用搅拌器（60rpm以上）弹性氨基甲酸乙酯粘合剂和片芯均匀混合3分钟以上。 3. 刨屑后按一定厚度铺开后用加热滚筒（夏季160℃，冬季200℃以下）压实表面。 适当的施工规格 ▷ 底漆 : CLEANTHANE 1000, DHDC-1100AS, 聚氨酯底漆 ▷ 中漆 : 弹性聚氨酯CHIP BINDER + CHIP(聚氨酯,EPDM,废轮胎) ▷ 面漆(必要时) : 弹性聚氨酯面漆(软质, 半硬质用) DHDC-3000(S)