

丙烯烘烤上涂



本涂料是热硬化性丙烯树脂、密胺树脂及耐候性卓越的颜料调配而成的丙烯烘烤涂料，贴附性、耐磨耗性、耐药品性、耐盐水喷雾性及机械物性十分卓越。是适合于冰箱、自动售货机、高级办公设备涂装的涂料。

用途

冰箱、空调、洗衣机、电梯、冷暖器、煤气设备

自动售货机、钢材家具、隔断、展示柜、钢材办公用品、铝材、铸造物等

产品特性

涂料类型	丙烯密胺		
产品特性	1.耐磨耗性及耐药品性卓越 2.耐盐水喷雾性及机械物性卓越		
比重 (25℃)	1.0 ~ 1.3 (根据颜色相异)	适用材料	AL.钢材类
稀释剂	DR-70	稀释黏度	15~18 秒 (25℃)/福特杯 No.4
推荐干燥涂膜厚度	30~40μm	理论涂覆量	12~14 m ² /ℓ (30μm)
推荐湿度膜厚度	60~70μm	保存期限	12 个月
干燥温度	150℃*20 分钟以上 (以材料表面温度为准)		

使用方法

表面处理	1) 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 2) 钢材类 (CR, EGI, GI) 请进行磷酸锌系化成皮膜处理。 3) 铝及非黑色金属类请进行铬酸盐处理后涂装。
涂装方法	1) 适当稀释主剂与稀释剂，充分搅拌 10 分钟以上。 2) 为防止存在灰尘的不良问题，投入涂料前使用 200 目以上的纱网过滤。 3) 为防止水分凝缩，被涂物表面温度应至少高于露点 2.5℃，适合涂装作业的被涂物温度为 15 ~ 25℃。 4) 充分进行涂装，使干燥镀膜达到 25~35μm，条件允许时，不要一次性涂装，可以分多次涂装。 5) 干燥时，SETTING 常温 5~10 分钟后，在 150~160℃ 温度下热干燥 20 分钟以上。 6) 再次涂装时，为强化贴附，必须利用砂纸打磨后再进行涂装。