

ALKYD TOP COAT



本涂料是热硬化性醇酸树脂、密胺树脂及耐候性卓越的颜料调配而成的烘烤珐琅涂料，凭借短时间热处理，镀膜的贴附性、硬度、光泽、耐药品性卓越。
是适合一般工业用钢系被涂物产品涂装的涂料。

用 途

农业机械、配电板、燃气灶、发动机、缝纫机、通讯设备、保险箱、钢制家具、汽车零部件、电梯等

产 品 特 性

涂料类型	醇酸 密胺			
干燥时间	分 类	120℃	130℃	140℃
	硬化干燥	30 分钟	20 分钟	15 分钟
稀 释 剂	DR-500, DR-1500		稀 释 率	30±10%
涂料粘度	70±3 (福特杯#4/20℃)		颜 色	白色及其他颜色
比 重	0.98~1.3		光 泽	有光、反光、无光
干燥镀膜厚度	35µm		燃 点	约 26℃
湿度膜厚度	75µm		适当的下涂用涂料	DNM-130P
理论涂覆量	11 ~ 12m ² /ℓ(35µm)			

使 用 方 法

表面处理	• 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。			
	• 钢材类 (CR, EGI, GI) 请进行磷酸锌系化成皮膜处理。			
	• 铝及非黑色金属类请进行铬酸盐处理后涂装。			
涂装方法	•静电喷涂			
	推荐稀释剂	根据涂装机选择	稀释黏度	15~22 秒 (福特杯 #4/20℃)
	推荐涂装机	空气雾化型、Mini Bell 型、Disc 型	喷雾压力	4~5kg/cm ²
	•空气喷涂			
	推荐稀释剂	DR-500, DR-1500	稀释黏度	18~25 秒 (福特杯 #4/20℃)
	推荐涂装机	-	喷雾压力	4~5kg/cm ²

▶所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。