

ACRYLIC PAINT FOR STATIC SHOCK PREVENTION



本涂料是适合要求防止静电危险，即要求较高清洁度的精密产业领域的钢材及非铁金属涂装的防静电用丙烯酸烘烤涂料。尤其是耐磨耗性、贴附性、耐水性及耐药品性等卓越，适合新涂装用。

用途	净化室、钢板、隔断、展示柜、冷暖器等金属涂装用上涂涂料		
产品特性			
涂料类型	丙烯 密胺		
产品特性	1.防静电用涂料□ 2.耐磨耗性、贴附性、耐水性、耐药品性卓越□		
外观	白色系及其他颜色	适用材料	铁系、非铁系金属
比重 (25℃)	0.95 ~ 1.3	合理的镀膜厚度	30~35 μm
黏度 (KU/25℃)	70 ± 3	光 泽	反光、无光
稀释剂	DR-70	适用下涂用涂料	DNA-730P
稀释比	20~40%	保存期限	12 个月
表面抗阻	106~108 (Ω)		
使用方法			
表面处理	1) 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 2) 钢材类 (CR, GI, EGI) 请进行磷酸锌系化成皮膜处理后涂装。 3) 铝、非黑色金属类请进行铬酸盐化成皮膜处理后涂装。		
涂装方法	•静电喷涂		
	推荐稀释剂	根据涂装机选择	稀释黏度 15~22 秒 (福特杯 #4/20℃)
	推荐涂装机	空气雾化型、Mini Bell 型、Disc 型	喷雾压力 4~5kg/cm ²
	•空气喷涂		
	推荐稀释剂	DR-70	稀释黏度 18~25 秒 (福特杯 #4/20℃)
	推荐涂装机	—	喷雾压力 4~5kg/cm ²
干燥方法	分 类	140℃	150℃
	硬化干燥	25 分钟	20 分钟
其他事项			

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。