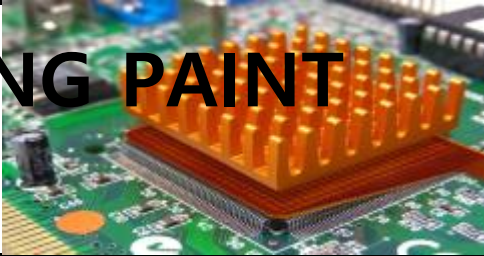


HEAT RESISTANT STOVING PAINT



本涂料是用于需要热扩散用途的烘烤型涂层剂，涂装于材料时凭借卓越的散热/放射性能，阻断发热现象，解决产品性能降低问题。并且满足 1KV 电气绝缘性。

用 途	LED TV 散热板、半导体模块、发动机、压缩机等散热材料
-----	-------------------------------

产 品 特 性

涂料类型	聚酯 密胺		
产 品 特 性	1.与 Graphite 材料同等水平的散热性能 (*被涂物 : Al 0.2T 基准)		
	2.贴附力及弯曲性卓越，满足冲压成形性 (弯曲性 Zero-T)		
	3.满足 1KV 电气绝缘性		
外 观	黑色油性液体	适 用 材 料	非铁金属
固形物 N.V.	54.8 ± 2	比 重	1.2 ± 0.04
涂料粘度	82 ± 3 (KU/25°C)	光 泽 (Gloss 60°)	3 ± 1
稀 释 剂	DR-70	稀 释 率	Spray : 40±10%
涂装工艺	Comma / Spray		Comma : 常用原液
干燥镀膜厚度	35 ± 5µm	干燥条件	150°C 10min (*Metal temp.基准)

使 用 方 法

表面处理	1) 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 2) 材料污染时，请使用酒精类溶剂清洗处理
涂装方法	1) 请按照生产线条件稀释涂料使用。过度稀释会使得涂料流动，导致无法均一镀膜，请加以注意。 2) 为防止存在灰尘的不良问题，投入涂料前使用 200 目以上的纱网过滤。 3) 干燥时，SETTING 常温 5~10 分钟后，进行 Oven 热干燥。

▶所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。