

# WATERPON #080DS



本涂料是由醇酸变性丙烯酸树脂及防锈涂料等调配而成的涂料，对各种钢材构造物，尤其是 C 型钢、方管、DECK PLATE 等被涂物使用 Air 或 Airless 喷涂进行涂装，凭借短时间内的速干化，发挥卓越的贴附性，是具备良好的机械性能的水溶性速干型临时防锈涂料。

## 用 途

C 型钢、方管、DECK PLATE、农业用具、一般工业用钢材产品、各种钢构造物涂装等

## 产 品 特 性

|         |                                                      |             |                |
|---------|------------------------------------------------------|-------------|----------------|
| 涂料类型    | 醇酸变性丙烯酸树脂                                            |             |                |
| 干 燥 时 间 | 分 类                                                  | 100°C       | 85°C 中频感应加热    |
|         | 硬化干燥                                                 | 12 分钟 (干燥炉) |                |
| 稀 释 剂   | 水 (自来水) 或 WATERPON 通用添加剂                             |             | 稀 释 率          |
|         |                                                      |             | 60 ~ 80(%, vl) |
| 涂料粘度    | 80±5(KU/25°C)                                        |             | 颜 色            |
|         |                                                      |             | 红褐色、青色、黑色、灰色   |
| 比重      | 1.25±0.05(25°C)                                      |             | 光 泽 (60°)      |
|         |                                                      |             | G : 5 以下       |
| 干燥镀膜厚度  | 15~18µm                                              |             | 固 形 物          |
|         |                                                      |             | 40 ± 5(%)      |
| 湿度膜厚度   | 30~40µm                                              |             | 适当的上涂用涂料       |
|         |                                                      |             | 组合涂覆           |
| 理论涂覆量   | 18~23 ( m²/ℓ, 15µm, 90% 到达效率 ) ※根据颜色及用途，涂料的特性值可能稍有不同 |             |                |

## 产 品 特 性 ( 物 性 DATA )

|     |                         |               |                               |
|-----|-------------------------|---------------|-------------------------------|
| 贴附性 | 100/100 Cross Cut (1mm) | KS M ISO 2409 | 2 ñ 以上                        |
| 耐水性 | 20±2°C * 48 小时浸泡        | KS M ISO 2812 | R.N.9.8-3 以上 ( 参考 KS D-9502 ) |

\* 上述物性值为在实验室得到的结果，根据涂装生产线的作业条件，可能有所差别。

## 使 用 方 法

|      |                                    |     |                         |
|------|------------------------------------|-----|-------------------------|
| 表面处理 | • 请将被涂面的油分、水分、铁粉、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 |     |                         |
|      | • 被涂面的锈必须清楚，方能实现产品性能。              |     |                         |
|      | • 进行表面处理后，请将被涂面充分干燥。               |     |                         |
| 涂装方法 | •AIRLESS 喷涂                        |     |                         |
|      | 推荐稀释剂                              | 自来水 | 稀释黏度                    |
|      |                                    |     | 18~25 秒 ( 福特杯 #4/25°C ) |
|      | 推荐涂装机                              | —   | 喷雾压力                    |
|      |                                    |     | 4~5kg/cm²               |
|      | •AIR 喷涂                            |     |                         |
|      | 推荐稀释剂                              | 自来水 | 稀释黏度                    |
|      |                                    |     | 18~25 秒 ( 福特杯 #4/25°C ) |
|      | 推荐涂装机                              | —   | 喷雾压力                    |
|      |                                    |     | 4~5kg/cm²               |

## 注 意 事 项

|         |                                   |
|---------|-----------------------------------|
| 使用时注意事项 | • 使用前充分搅拌涂料，搅拌均匀后使用               |
|         | • 请根据生产产品的大小适用 Tip 尺寸             |
| 其他注意事项  | • 保存涂料时请避免直射光线，保存于阴凉处。保存期限为 6 个月。 |
|         | • 使用滚筒产品时，请在 3 个月内使用              |

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。