

# DHDC-2640BG

## 溶剂型环氧面漆



本涂料为2剂型环氧面漆涂料，耐化学性、耐溶剂性、耐磨损性、耐久性、耐水性优异。此外本品干燥涂膜外观美观，作为被广泛使用的环氧面漆涂料，适用于无气喷涂施工。

用途

底漆涂装的钢材与混凝土用面漆

### 产品特性

| 油漆型   | 环氧聚酰胺树脂 / 面漆(2剂型)                  |       |                                           |       |
|-------|------------------------------------|-------|-------------------------------------------|-------|
| 干燥时间  | 区分                                 | 5℃    | 20℃                                       | 30℃   |
|       | 触干                                 | 2 时间  | 1 时间                                      | 40 分  |
|       | 硬化干燥                               | 18 时间 | 12 时间                                     | 8 时间  |
|       | 可进行后续涂装所需时间<br>(最少)                | 24 时间 | 18 时间                                     | 12 时间 |
|       | 可进行后续涂装所需时间<br>(最长)                | 1 个月  | 15 日                                      | 7 日   |
|       | 成熟时间                               | 1 时间  | 30 分                                      | 20 分  |
|       | 可使用时间                              | 16 时间 | 12 时间                                     | 8 时间  |
| 稀释剂   | DR-100                             | 稀释率   | ▷ 用刷子、滚筒进行涂装时：15%以下<br>▷ 进行无气喷涂、喷涂时：10%以下 |       |
| 比重    | 约 1.17(白色为准)                       |       |                                           |       |
| 理论涂布量 | 11.2 m <sup>2</sup> /ℓ (1回 - 40μm) | 固体容积比 | 约 45±1%                                   |       |
| 颜色    | 白色, 其他颜色                           | 干涂膜厚度 | 40μm                                      |       |
| 混合比   | 主剂(A)/硬化剂(B)=3/1(溶剂比)              | 燃点    | 最少 7℃                                     |       |
| 光泽    | 有光                                 | 储存时间  | 12 个月(阴冷干燥通风处)                            |       |

### 产品特性 (物性资料)

|         |                                   |
|---------|-----------------------------------|
| 环氧面漆    | 作为2剂型环氧面漆涂料，外观优异，适合用于无气喷涂的产品（室内用） |
| 优越的涂膜属性 | 附着性、耐水性、耐水性、耐磨损性，耐溶剂性等优异          |

### 使用方法

|              |                                                                                                                             |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 表面处理         | 1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。<br>2. 涂装前充分干燥被涂面。<br>3. 焊接部分和棱角部分在涂装前需要进行处理。                                              |
| 涂装方法         | 1. 刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。<br>2. 进行无气喷涂时：<br>- 喷管口径：0.015"~0.021"<br>- 喷射压力：2500 PS.I 以上(176kg/㎠)<br>- 用过的涂装工具请立即采用专用稀释剂清洗后保管。 |
| 预涂装<br>与后续涂装 | 1. 预涂装：环氧系底漆(DHDC-0690, DHDC-1610HB等)                                                                                       |
| 备注           | 1. 涂装完成后在20℃条件下干燥7日后方可完全发挥性能。<br>2. 应用于裸露部位时受日光照射影响短时间内可能会出现黄变与粉化现象。<br>应用于外部裸露部位时请务必采用面漆涂料。                                |