

HOUSE COAT(组合漆高级品)

DNP-207

本组合漆采用油性醇酸树脂作为主要成分，附着性优异，施工效率与耐久性等良好。另外本品表面平滑，是一种可长久保持优雅光泽的经济性涂料。

用途

营业场所/居住小区/公共设施等钢结构物处理涂装用

产品特性

油漆型	油性醇酸树脂 / 面漆			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	7 时间	3 时间	2 时间
	硬化干燥	36 时间	15 时间	12 时间
	可重新涂装时间 (最少)	48 时间	24 时间	18 时间
稀释剂	DR-291	稀释率	容积比 : 10%	
比重	约 1.2 (白色为准)			
理论涂布量	8~9m ² /ℓ (2次 - 60μm)	固体容积比	约 50±2%	
颜色	白色, 其他颜色	干涂膜厚度	60μm	
混合比率	1剂型	燃点	最少 38℃	
光泽	光面	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)	

产品特性(物性资料)

附着力	附着力优异。
施工效率	施工效率、耐久性优异。
有光泽	光泽性优异。

使用方法

表面处理	1. 新钢板：基材表面的灰尘、油分等用二甲苯或其他适当的溶剂清除，锈、锻造氧化皮等利用喷砂 Sa2 方式清除后，涂抹适当的底漆（速干防锈底漆，KSM-6030 1种）或者按照涂装规格涂抹底漆后再进行涂装。 2. 新木材：请完全清除灰尘、油分等。必要时请进行砂纸打磨(SANDING)。 3. 修复涂装：完全清除灰尘、油分等，粘附不良或者受损油漆涂膜必须用钢丝刷或者刮刀完全清除，为增强粘附性请用砂纸打磨旧涂膜表面。
涂装方法	1. 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷嘴口径：0.43 ~ 0.48mm - 喷射压力：143atm - 喷射角度：65° (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上，相对湿度必须低于85%以下。
预涂装与后续涂装	1. 预涂装：醇酸树脂类底漆 2. 后续涂装：醇酸树脂面漆
备注	* KSM-6020 1种2级KS标志产品。

NOROO 노루페인트