SUPER ENAMEL

醇酸树脂光泽搪瓷

SUPER ENAMEL是一种采用重油性醇酸树脂作为主要成分的光泽搪瓷产品。 干燥迅速，遮盖力优异，涂装时不会产生流淌塌陷，是一种上手容易便于操作的涂料产品。 另外涂层牢固，密着性、保色能力与耐水性优异，可长久保持光泽，是一种适用于室内的装饰性面漆处理涂料。

用途	营业场所/居住小区/公共设施等钢结构物处理涂装用

产品特性

油漆型	重油性醇酸树脂 / 面漆			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	4 时间	2 时间	1 时间
	硬化干燥	16 时间	8 时间	6 时间
	可重新涂装时间（最少）	30 时间	16 时间	10 时间

稀释剂	DR-306	稀释率	容积比 : 10%
比重	约 1.1 (白色为准)		
理论涂布量	7~8㎡/ℓ (2次 - 60㎛)	固体容积比	约 42~45%
颜色	白色, 其他颜色	干涂膜厚度	60㎛ (2次)
混合比率	1剂型	燃点	最少 30℃
光泽	光面	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)

产品特性(物性资料)

施工效率	耐流淌性优异，施工效率优异。
涂膜属性	耐光性、耐水性、耐久性、耐盐水性优异。
抗性	对于矿物油、石油、油脂等抗性优异。

使用方法

表面处理	1. 新钢板：基材表面的灰尘、油分等用二甲苯或其他适当的溶剂清除， 锈、锻造氧化皮等利用喷砂 Sa2方式清除后，涂抹适当的底漆（速干防鏽底漆，KSM-6030 1种） 或者按照涂装规格涂抹底漆后再进行涂装。 2. 新木材：请完全清除灰尘、油分等。 必要时请进行砂纸打磨(SANDING)。 3. 修复涂装：完全清除灰尘、油分等，粘附不良或者受损油漆涂膜必须用钢丝刷或者 刮刀完全清除，为增强粘附性请用砂纸打磨旧涂膜表面。
涂装方法	1. 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷嘴口径 : 0.43 ~ 0.48mm - 喷射压力 : 143atm - 喷射角度 : 65˚ (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上， 相对湿度必须低于85%以下。
预涂装 与后续涂装	1. 预涂装 : 醇酸树脂类底漆 2. 后续涂装 : 醇酸树脂面漆
备注	* KSM-6020 2种光面2级KS标志产品。