SUPER ENAMEL 原色漆



醇酸树脂光泽搪瓷原色漆

本涂料是一种合成树脂Super Enamel单色涂料。本品作为建筑物内外部面漆涂料,耐候性、附着性、耐光性、遮盖力等优异,可长久保持优雅的光泽和鲜明的颜色。涂装可操作性优异,涂层牢固,保色能力优异,可用作白色涂料的调色剂。

用途 营业场所/居住小区/公共设施等钢结构物处理涂装用						
产品特性						
油漆型	重油性醇酸树脂/面漆					
干燥时间	区分 5℃		20℃		20°C	30℃
	触干	4 时		2 时间		1 时间
	硬化干燥	16 🖪		8 时间		6 时间
	可重新涂装时间(最少)	30 时	I III	16 时间		10 时间
稀释剂	DR-306		稀释率		容积比:10%	
比重	约 0.9~1.1 (根据颜色)					
理论涂布量	13~15㎡/ℓ (1次 - 30μm)		固体容积比		约 41~45%	
颜色	红色、橙色、黄色、绿色、藍色、红褐 色、黑色、赤红色、赤蓝色、亮灰色、树 色、亮绿色等		干涂膜厚度		30 <i>µ</i> m	
混合比率	1剂型		储存时间		12个月(阴冷干燥通风处)	
光泽	光面					
产品特性(物性资料)						
施工效率	耐流淌性优异,施工效率优异。					
涂膜 属性	耐光性、耐水性、耐久性、耐盐水性优异。					
抗性	对于矿物油、石油、油脂等抗性优异。					
使用方法						
1. 新钢板:基材表面的灰尘、油分等用二甲苯或其他适当的溶剂清除, 锈、锻造氧化皮等利用喷砂 Sa2方式清除后,涂抹适当的底漆(速干防錆底漆,KSM-6030 1种) 或者按照涂装规格涂抹底漆后再进行涂装。 2. 新木材:请完全清除灰尘、油分等。 必要时请进行砂纸打磨(SANDING)。 3. 修复涂装:完全清除灰尘、油分等,粘附不良或者受损油漆涂膜必须用钢丝刷或者 刮刀完全清除,为增强粘附性请用砂纸打磨旧涂膜表面。						
涂装方法	 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。 进行无气喷涂时: 喷嘴口径:0.43 ~ 0.48mm 喷射压力:143atm 喷射角度:65° (无气喷涂资料仅供参考,具体情况视涂装条件而定。) 涂装条件:基材表面必须清洁,避免水分凝结,基材表面温度需高于露点 3℃以上,相对湿度必须低于85%以下。 					
预涂装	1. 预涂装: 醇酸树脂类底漆					
与后续涂装	2. 后续涂装 · 醇酸树脂面漆 ** KRM 6000 355 **					
备注	* KSM-6020 2种光面2级KS标志产品。					