

NEW-METALON(光明丹铬酸锌防錆涂料)

DNU-1000



本品为采用优异的醇酸树脂和光明丹以及铬酸锌防錆颜料配比制成的防錆涂料。特别是应用于钢材表面耐油性、附着性等良好，针对金属膨胀，伸缩性、附着性优异，被广泛用作不浸入水中的钢结构建筑防錆底漆。特别是防錆性与耐久性优异，进行高级建筑涂装时效果显著。

用途

营业场所/居住小区/公共设施等钢结构物防錆涂料

产品特性

油漆型	醇酸树脂 / 防錆底漆			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	3 时间	90 分	1 时间
	硬化干燥	18 时间	8 时间	6 时间
	可重新涂装时间 (最少)	32 时间	16 时间	10 时间
稀释剂	DR-306	稀释率	容积比 : 5~10%	
比重	约 1.5			
理论涂布量	13~15m ² /ℓ (1次 - 35μm)	固体容积比	约 49±1%	
颜色	橙色	干涂膜厚度	35μm	
混合比率	1剂型	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)	
光泽	无光			

产品特性(物性资料)

涂膜属性	耐油性、附着性等优异。
伸缩性	金属膨胀伸缩性，附着性优异。

使用方法

表面处理	1. 新钢板：请采用喷砂Sa2以上规格进行处理，完全清除基材表面的锈、油分、灰尘与其他污染物。 2. 维护：完全清除旧涂膜、锈、油分、盐分、灰尘与其他污染物，受损部分用用钢丝刷清理后，进行修复涂装使其与周围涂膜厚度一致。
涂装方法	1. 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷嘴口径：0.017"~0.021" - 喷射压力：2,100 Pa - 喷射角度：65° (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上，相对湿度必须低于85%以下。
预涂装与后续涂装	1. 后续涂装：醇酸树脂面漆
备注	* KSM-6030 5种KS标志产品。