

DUV-EA45

UV 黏合剂



DUV-EA45 是 UV 硬化型黏合剂，具有较快的 UV 硬化特性，在较低的 UV 光量条件下也可以展现卓越的深部硬化性及黏着力，是耐候性卓越的产品。
作为 1 液型无溶剂型黏合剂，主要适合使用 PC、PET、PVC Film 及 Sheet 材料的零部件。

用途 PC、PET、PVC 材料零部件用 UV 硬化型黏合剂

产品特性

涂料类型	无溶剂型 UV 黏合剂		
产品特性	1 为无溶剂型黏合剂，不需要溶剂干燥工序。 2 对 PC、PET、PVC 等 Film 的黏着力卓越。 3 UV 硬化时硬化收缩非常小。 4 耐褪色性卓越。 5 高温及热冲击可信性卓越。		
固形物含量 (%)	> 99	外观	浅黄色透明液体
黏度 (Brookfield, 25°C)	2,000~3,000	比重 (25°C)	1.03 ± 0.5
IR 干燥条件	不需要	硬化条件	2,000~3,500mJ/cm ² , 金属、水银灯组合
清洗用稀释 / 可用溶媒	MEK、MIBK、Ethyl acetate、Butyl acetate 等 (产品中含有溶媒时，硬化物有可能出现白化现象)		
产品保存条件	在通风较好的阴凉室内保存	产品有效期限	12 个月

产品特征 (物性 DATA)

常温黏着力 *	12 kgf/cm ²
热冲击黏着力 **	9~10 kgf/cm ²
延伸率	62%

*PC/Olefine Film 1mmX1mm 黏着

** -40°C 2 小时/80°C 2 小时, 72 小时 cycle test 后黏着力

使用方法

使用方法	1 清洗被贴物: 需要清洗表面时, 使用适合的溶剂, 清除表面油分和异物 2 除电及除尘: 为防止表面的灰尘、静电等, 使用空气簇射、Ionizer 处理 3 若残留有污染物质, 可能引起镀膜外观及贴附不良 4 UV 硬化条件 UV 灯有电极型或无电极型, 为电极型时, 建议金属卤化物或高压水银灯和水银灯的组合 UV 硬化机内部可进行氮对流时, 可以打造更加卓越的表面镀膜外观 光量不足时, 有可能出现表面 tack 或高温状态下部分蒸汽现象及贴附不良
特别事项	1 含有皮肤/身体刺激性物质, 因此建议作业前佩戴面罩和护具 (更详细的事项参考 MSDS) 2 暴露于包括阳光在内的紫外光及 UV 光源 (UV 灯)、作业光源 (荧光灯及其他白炽灯) 时, 产品有可能变质 3 30°C 以上条件下长期保存时, 有可能出现变质及体积膨胀 4 本产品请在保存期限 (自生产日起 12 个月) 内使用。根据保存状态, 有可能虽然可使用, 但有可能因长期保存导致变质、沉淀等, 因此超出保存期限的产品请咨询本公司消费者咨询室后使用。

▶ 上述资料依据实验室条件制作而成, 根据作业方法及情况, 产品的物性可能有所不同。以上物性请仅作为参考资料使用。