

# DVB-2122S

## Non-solvent-based insulation varnish



DVB-2122S 产品是以不饱和聚酯树脂为主要成分的含浸用绝缘增光剂，表现出卓越的黏着力、电气特性值。本产品具有 F 类 (155℃) 的耐热性，适合中型 MOTOR 等高速旋转机的含浸处理。

用途

中型 MOTOR，电枢含浸用

### 产品特性

|                |                                                                                       |                      |                      |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|
| 增光剂类型          | 2 液型不饱和聚酯树脂类型                                                                         |                      |                      |
| 产品特性           | 1 耐热性卓越。(F 类 : 155℃)<br>2 防锈性卓越。<br>3 电气特性值卓越。<br>4 黏着力卓越。<br>5 与 Magnet wire 的适合性卓越。 |                      |                      |
| 稀释剂            | DTB-7302                                                                              | 保存稳定性 (40℃)<br>(A+B) | 7 天以上                |
| 外观             | 淡褐色透明                                                                                 |                      |                      |
| 黏度             | 1.2 ~ 3.0 POISE                                                                       | 硬化条件                 | 120~140℃ 下 2~4 小时    |
| 比重             | 1.10±0.02                                                                             | UL 认证                | 非认证                  |
| GEL TIME(120℃) | 3 ~ 5 MIN                                                                             | 产品保存条件               | 在通风较好的阴凉室内保存         |
| 混合比            | A : B = 100 : 1 (重量)                                                                  | 产品有效期限               | 自生产日起 6 个月 (符合保存条件时) |

### 产品特征 (物性 DATA)

|        |                                 |
|--------|---------------------------------|
| 绝缘破坏电压 | 9 KV (TWIST PAIR 法, MW-5 线圈) 以上 |
| 体积电阻率  | 1.0 × 10 <sup>15</sup> Ωcm 以上   |

### 使用方法

|      |                                                                                                                                                                                       |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 使用方法 | 1 按照规定的混合比混合后均匀搅拌。<br>2 将材料在 80~120℃ 下余热 10~30 分钟，去除切削油及异物。<br>3 将材料的表面温度风冷至 40~50℃。<br>4 在混合均匀的增光剂中含浸 2~5 分钟。(真空含浸时，渗透率有可能增高)<br>5 进行余滴，直至材料上不再滴落增光剂。(常温 10~30 分钟)<br>6 按照规定的硬化条件硬化。 |
| 特别事项 | 1 对 B 液 (硬化剂) 的热敏感，因此冷藏保存。<br>2 增光剂温度高时，有 GEL 化危险，因此请将 TANK 内增光剂温度保持在 30℃ 以下。<br>3 上述使用方法根据材料的类型及 LINE 条件可能有所不同。                                                                      |

▶ 上述资料依据实验室条件制作而成，根据作业方法及情况，产品的物性可能有所不同。以上物性请仅作为参考资料使用。