

DVB-2129

Non-solvent-based insulation varnish



DVB-2129 产品是以不饱和聚酯树脂为主要成分的 F 类 (155℃) 滴落用绝缘增光剂，黏着力卓越，硬化后行程均匀的镀膜。本产品适合振动强烈的转动工具、清扫机电枢、高速旋转发动机等滴落用作业。

用途

高速旋转机器电枢的滴落用

产品特性

增光剂类型 2 液型不饱和聚酯树脂类型

产品特性

- 1 耐热性卓越。(F 类: 155℃)
- 2 内部硬化型卓越。
- 3 电气特性值卓越。
- 4 黏着力卓越。
- 5 与 Magnet wire 的适合性卓越。

稀释剂

DTB-7302

保存稳定性 (40℃)
(A+B)

20 小时以上

外观

淡褐色透明

黏度

6 ~ 8.5 POISE

硬化条件

120~130℃ 下 50~60 分钟

比重

1.11±0.02

UL 认证

非认证

GEL TIME(120℃)

2 ~ 4 MIN

产品保存条件

在通风较好的阴凉室内保存

混合比

A : B = 100 : 1 (重量)

产品有效期限

自生产日起 6 个月 (符合保存条件时)

产品特征 (物性 DATA)

绝缘破坏电压

9 KV (TWIST PAIR 法, MW-5 线圈) 以上

体积电阻率

5.0 × 10¹⁵ Ωcm 以上

使用方法

使用方法

- 1 按照规定的混合比混合后均匀搅拌。
- 2 将材料在 80~120℃ 下余热 10~30 分钟, 去除切削油及异物。
- 3 材料的表面温度保持 100℃ 以上。
- 4 旋转材料, 利用喷嘴均匀滴落混合均匀的增光剂。
- 5 旋转至增光剂不再滴落在材料上, 按照规定的硬化条件硬化。

特别事项

- 1 对 B 液 (硬化剂) 的热敏感, 因此冷藏保存。
- 2 增光剂温度高时, 有 GEL 化危险, 因此请将 TANK 内增光剂温度保持在 30℃ 以下。
- 3 上述使用方法根据材料的类型及 LINE 条件可能有所不同。
- 4 请熟知 MSDS 后使用产品。

▶ 上述资料依据实验室条件制作而成, 根据作业方法及情况, 产品的物性可能有所不同。以上物性请仅作为参考资料使用。

NOROO 노루페인트