

# DVB-2148L(T)

## Non-solvent-based insulation varnish



DVB-2148L(T) 产品是以不饱和聚酯树脂为主要成分的 F 类 (155°C) 含浸用增光剂，黏着力卓越，硬化后行程均匀的镀膜。本产品适合小型旋转机及停止机等含浸作业。

用途 小型旋转机及停止机的含浸用

### 产品特性

增光剂类型	2 液型不饱和聚酯树脂类型		
产品特性	1 耐热性卓越。(F类:155°C) 2 为低黏度类型,含浸性卓越。 3 电气特性值卓越。 4 柔软性丰富。 5 不侵蚀 Vinyl lead 线。		
稀释剂	DTB-7302	保存稳定性 (40°C) (A+B)	7 天以上
外观	淡褐色透明		
黏度	0.2 ~ 0.5 POISE	硬化条件	120~130°C 下 2~4 小时
比重	1.04±0.02	UL 认证	F 类 (155°C)-E93947
GEL TIME(120°C)	3 ~ 5 MIN	产品保存条件	在通风较好的阴凉室内保存
混合比	A : B = 100 : 1 (重量)	产品有效期限	自生产日起 6 个月 (符合保存条件时)

### 产品特征 (物性 DATA)

绝缘破坏电压	9 KV (TWIST PAIR 法, MW-5 线圈) 以上
体积电阻率	5.0 × 10 <sup>15</sup> Ωcm 以上

### 使用方法

使用方法	1 按照规定的混合比混合后均匀搅拌。 2 将材料在 80~120°C 下余热 10~30 分钟,去除切削油及异物。 3 将材料的表面温度风冷至 40~50°C。 4 在混合均匀的增光剂中含浸 2~5 分钟。(真空含浸时,渗透率有可能增高) 5 进行余滴,直至材料上不再滴落增光剂。(常温 10~30 分钟) 6 按照规定的硬化条件硬化。
特别事项	1 对 B 液(硬化剂)的热敏感,因此冷藏保存。 2 增光剂温度高时,有 GEL 化危险,因此请将 TANK 内增光剂温度保持在 30°C 以下。 3 上述使用方法根据材料的类型及 LINE 条件可能有所不同。 4 请熟知 MSDS 后使用产品。

▶ 上述资料依据实验室条件制作而成,根据作业方法及情况,产品的物性可能有所不同。以上物性请仅作为参考资料使用。