

DVB-2152(#)

Non-solvent-based insulation varnish



DVB-2152(#) 产品是以不饱和聚酯树脂为主要成分的含浸用增光剂，是获得 UL.N 类(200℃) 批准的产品。本产品是含有 SILICA 的产品，表现出卓越的黏着力、耐热性、电气特性、热传导性，尤其适合用于要求高耐热性的微波炉 HVT 的含浸处理。

用途

微波炉 HVT 的含浸用

产品特性

增光剂类型	2 液型不饱和聚酯树脂类型		
产品特性	1 耐热性卓越。(N 类: 200℃) 2 防锈性卓越。 3 电气特性值卓越。 4 黏着力卓越。 5 热传导性卓越。		
稀释剂	DTB-7302	保存稳定性 (40℃) (A+B)	7 天以上
外观	琥珀色液体		
黏度	1.6 ~ 2.0 POISE	硬化条件	150~160℃ 下 1~2 小时
比重	1.28±0.02	UL 认证	N 类 (200℃)-E93947
GEL TIME(120℃)	3 ~ 5 MIN	产品保存条件	在通风较好的阴凉室内保存
混合比	A : B = 100 : 1.4 (重量)	产品有效期限	自生产日起 6 个月 (符合保存条件时)

产品特征 (物性 DATA)

绝缘破坏电压	7 KV (TWIST PAIR 法, MW-35 线圈) 以上
体积电阻率	1.0 × 10 ¹⁴ Ωcm 以上

使用方法

使用方法	1 按照规定的混合比混合后均匀搅拌。 2 将材料在 80~120℃ 下余热 10~30 分钟，去除切削油及异物。 3 将材料的表面温度风冷至 40~50℃。 4 在混合均匀的增光剂中含浸 2~5 分钟。(真空含浸时，渗透率有可能增高) 5 进行余滴，直至材料上不再滴落增光剂。(常温 10~30 分钟) 6 按照规定的硬化条件硬化。
特别事项	1 对 B 液 (硬化剂) 的热敏感，因此冷藏保存。 2 增光剂温度高时，有 GEL 化危险，因此请将 TANK 内增光剂温度保持在 30℃ 以下。 3 上述使用方法根据材料的类型及 LINE 条件可能有所不同。

▶ 上述资料依据实验室条件制作而成，根据作业方法及情况，产品的物性可能有所不同。以上物性请仅作为参考资料使用。