

SUPER ENAMEL 速干



本品为采用耐候性优异的颜料和变性醇酸合成树脂作为主要成分制成的醇酸树脂涂料，干燥迅速，是一种密着性、保色能力优异的内外面漆处理用涂料。特别适用于要求干燥迅速的场所。

用途	木材与钢材面漆涂料
----	-----------

产品特性

油漆型	特殊变性醇酸树脂 / 面漆		
干燥时间	区分	5℃	20℃
	触干	20 分	10 分
	硬化干燥	12 时间	5 时间
稀释剂	速干搪瓷稀释剂	稀释率	5%以内 (容积比)
比重	约 1.1±0.1	干涂膜厚度	35μm
理论涂布量	13.4㎡/ℓ (1次 - 35μm)	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)
颜色	白色、指定颜色	重新涂装可使用时间	12 时间干燥(防錆底漆用于/20℃)以后
光泽	光面、指定光泽		

产品特性(物性资料)

涂膜属性	密着性、保色性优异。
速干性	速干型产品施工效率优异。

使用方法

表面处理	1. 新钢板：基材表面的灰尘、油分等用二甲苯或其他适当的溶剂清除，锈、锻造氧化皮等利用喷砂 Sa2方式清除后，涂抹适当的底漆（速干防錆底漆，KSM-6030 1种）或者按照涂装规格涂抹底漆后再进行涂装。 2. 新木材：请完全清除灰尘、油分等。必要时请进行砂纸打磨(SANDING)。 3. 修复涂装：完全清除灰尘、油分等，粘附不良或者受损油漆涂膜必须用钢丝刷或者刮刀完全清除，为增强粘附性请用砂纸打磨旧涂膜表面。
涂装方法	1. 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷嘴口径：0.43 ~ 0.48mm - 喷射压力：143atm - 喷射角度：65° (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上，相对湿度必须低于85%以下。
预涂装与后续涂装	1. 预涂装：醇酸树脂类底漆
备注	1. 注意事项 - 不适合用于淹没部位。 - 不适合用于混凝土涂装。 - 在旧涂膜上进行修复涂装时，请确认与旧涂膜之间的兼容性后再使用产品。(代理店或者消费者服务中心)