

SOO ENAMEL PLUS

醇酸树脂面漆



本品为采用醇酸树脂作为主要成分的光泽搪瓷产品，适合作为面漆涂料用于建筑物内外部钢材与木材涂装。 施工效率、密着性、耐久性优异的面漆处理涂料。

用途	营业场所/居住小区/公共设施等钢结构物面漆处理涂装用
----	----------------------------

产品特性

油漆型	醇酸树脂 / 面漆			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	4 时间	2 时间	1 时间
	硬化干燥	16 时间	8 时间	6 时间
	可重新涂装时间（最少）	30 时间	16 时间	10 时间
稀释剂	DR-306L	稀释率	容积比：5%	
比重	约 1.09(白色)			
理论涂布量	8.8㎡/ℓ/2次	固体容积比	约 53±5%	
颜色	白色, 其他颜色	干涂膜厚度	60μm (2次)	
混合比率	1剂型	燃点	最少 27℃	
光泽	光面			

产品特性(物性资料)

涂膜属性	施工效率、密着性、耐久性优异的面漆处理涂料。
------	------------------------

使用方法

表面处理	1. 新钢板：基材表面的灰尘、油分等用二甲苯或其他适当的溶剂清除， 锈、锻造氧化皮等利用喷砂 Sa2方式清除后，涂抹适当的底漆（速干防锈底漆，KSM-6030 1种） 或者按照涂装规格涂抹底漆后再进行涂装。 2. 新木材：请完全清除灰尘、油分等。必要时请进行砂纸打磨(SANDING)。 3. 修复涂装：完全清除灰尘、油分等，粘附不良或者受损油漆涂膜必须用钢丝刷或者刮刀完全清除，为增强粘附性请用砂纸打磨旧涂膜表面。
涂装方法	1. 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷嘴口径：0.43 ~ 0.48mm - 喷射压力：143atm - 喷射角度：65° (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上，相对湿度必须低于85%以下。
预涂装与后续涂装	1. 预涂装：醇酸树脂类底漆 2. 后续涂装：醇酸树脂面漆
备注	1. 一次形成厚涂膜时会延迟干燥时间，请注意并遵守再涂装间隔。 2. 在旧涂膜上进行修复涂装时，请确认与旧涂膜之间的兼容性后再使用产品。（代理店或者消费者服务中心） 3. 再涂装同样系统的旧涂膜时，为增进付着性请使用砂纸打磨旧涂膜的表面。