

WASH COAT DHDC-1500

1剂型蚀洗用涂料(红棕色)



Wash coat是采用在钢材表面附着力优异的聚乙烯醇缩丁醛系乙烯基树脂和铬酸锌防锈颜料以及磷酸催化剂制成的1剂型预刷底漆。本涂料不仅在钢材表面附着力优异，而且防锈性良好，被用作长曝型蚀洗涂料。还被用作有色金属与轻金属等的蚀刻底漆。

用途

1. 作为钢板预刷底漆使用。
2. 改良此前防锈涂料，操作更加容易的1剂型防锈底漆。
3. 作为有色金属蚀刻底漆使用。

产品特性

油漆型	蚀洗用涂料 / 1剂型			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	10 分	5 分	3 分
	硬化干燥	30 分	20 分	10 分
	可进行后续涂装所需时间(最少)	6 时间	3 时间	2 时间
稀释剂	DR-510	稀释率	▷用刷子、滚筒进行涂装时:10%以下 ▷喷涂时:15%以下 ▷进行无气喷涂、喷涂时:5%以下	
比重	约 0.9			
理论涂布量	8m ² /ℓ-15μm	固体容积比		
颜色	红棕色	干涂膜厚度	约 12±1%	
燃点	7℃	储存时间	6 个月(阴冷干燥通风处)	
光泽	无光			

使用方法

表面处理	1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。 2. 钢材进行表面处理后请立即进行涂装。 3. 作为钢材预刷底漆使用时，表面处理必须采用SSPC-SP 10或者SA2 1/2(Near White Blast Cleaning)以上规格。 4. 轻金属必须用溶剂清洗后方可进行涂装，用砂纸打磨后清洗时附着性更佳。 5. 请采用溶剂洗涤 (SSPC-SP1) 方式对有色金属进行表面处理。
涂装方法	1. 刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷管口径：0.013"~0.017" - 喷射压力：1500~2000 PS.I(105~140kg/cm²) - 用过的涂装工具请立即采用专用稀释剂清洗后保管。 3. 涂装底涂料后焊接部分请用打磨机等清洁表面，进行5~10μm部分涂装后再进行正式涂装。
预涂装与后续涂装	1. 后续涂装：油性涂料、醇酸树脂、苯酚树脂、乙烯基树脂、氯化橡胶树脂、环氧树脂、聚氨酯系树脂 氟树脂系涂料
备注	1. 注意事项 - 本品无法完全遮盖被涂物，涂装后即使无法完全遮盖也属正常现象，可进行面漆涂装。 - 本品被用作预处理剂使用，必须薄涂，涂装过厚反而会降低粘性。 - 请于24小时内进行面漆涂装。 - 在4℃以下低温条件下长期保管时可能会凝结，请置于常温(5~35℃)下保管。 (将凝结的涂料置于温暖的室内或者用温水提升涂料温度，搅拌后即可恢复原状态。)