

QD PRIMER DHDC-0291



速干防錆底漆

本涂料作为采用特殊合成树脂和防錆颜料配比制成的涂料，是一种在钢材面上具有优异耐油性、附着性、防錆性等速干防錆底漆。针对金属膨胀具有良好的伸缩性与附着性，是一种经济性优异，被广泛用作不浸入水中的钢结构防錆底漆。特别是通过改善此前防錆涂料存在的问题，可迅速干燥，涂布本涂料后可大幅缩短Handling时间。

用途	一般铁材用防錆涂料			
产品特性				
油漆型	变性醇酸 / 防錆涂料			
干燥时间	区分	5°C	20°C	30°C
	触干	10 分	5 分	3 分
	硬化干燥	1 时间	30 分	20 分
	可进行后续涂装所需时间(最少)	48 时间	36 时间	24 时间
稀释剂	DR-306	稀释率	▷用刷子、滚筒进行涂装时：15%以下 ▷进行无气喷涂、喷涂时：10%以下	
比重	约 1.38			
理论涂布量	12.8m ² /ℓ	固体容积比	约 45±1%	
颜色	红棕色	干涂膜厚度	35μm	
混合比	1剂型	储存时间	6 个月(阴冷干燥通风处)	
光泽	无光			
产品特性(物性资料)				
涂膜物性	耐油性、附着性、防錆性等性质优异。			
伸缩性	对金属膨胀，伸缩性优异。			
使用方法				
表面处理	1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。 为获得优异的钢材保护效果,工具洗涤成都为SSPC-SP2, SP3,表面处理程度必须达到 SSPC-SP 6或者Sa2标准以上。 (近似出白级喷砂清理) 2. 请充分干燥被涂面。 3. 钢材进行表面处理后立即进行涂装。 4. 进行底漆涂装后请用打磨机清除生锈部位等，用本涂料进行部分涂装后再进行正式涂装。			
涂装方法	1. 刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷管口径：0.015"~0.019" - 喷射压力：2500 PS.I 以上(176kg/cm ²) (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点，3 °C以上，相对湿度必须低于85 %以下。			
预涂装与后续涂装	1. 后续涂装：普通组合油漆、醇酸树脂涂料、苯酚树脂涂料为适合。			
备注	1. 类似规格产品：JIS-K-5633(2种)，KSM-6030(1种，3类)，TT-P-86G(3种) 2. 注意事项 - 涂料不得用于浸入水中的部位。强行使用时容易导致涂膜破碎(Brittle)。 - 本品放置时间过长可能会变质，请于生产日期起6个月内使用。			