

NORUMEL DHDC-0210

醇酸树脂氧化铁防锈底漆(红棕色)



NORUMEL底漆是采用醇酸树脂、光明丹、活性氧化铁作为防锈颜料配比制成的涂料，对钢材表面具有优良的化学和机械性能，耐腐蚀性、附着性良好，针对金属膨胀的伸缩性、表面附着性优异，被广泛用作不浸入水中的钢结构建筑物防锈底漆。

用途 一般铁材用防锈底漆

产品特性

油漆型	醇酸树脂 / 防锈底漆			
干燥时间	区分	5°C	20°C	30°C
	触干	2 时间	1 时间	30 分
	硬化干燥	12 时间	6 时间	4 时间
	可进行后续涂装所需时间(最少)	24 时间	12 时间	8 时间
稀释剂	DR-306	稀释率	▷用刷子、滚筒进行涂装时：15%以下 ▷喷涂时：20%以下 ▷进行无气喷涂、喷涂时：10%以下	
比重	约 1.53(红棕色为准)			
理论涂布量	13m ² /ℓ (1回 - 40μm)	固体容积比	约 52±1%	
颜色	红棕色	干涂膜厚度	40μm	
混合比	1剂型	储存时间	12 个月(阴冷干燥通风处)	
光泽	无光	燃点	最少 27°C	

产品特性(物性资料)

涂膜物性	耐腐蚀性、附着性等性质优异。
伸缩性	对金属膨胀，伸缩性和表面接着性优异。

使用方法

表面处理	<ol style="list-style-type: none">1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。 为获得优异的钢材保护效果,工具洗涤成都为SSPC-SP2, SP3,表面处理程度必须达到 SSPC-SP 6或者Sa2标准以上。 (近似出白级喷砂清理)2. 请充分干燥被涂面。3. 钢材进行表面处理时必须立即进行涂装。4. 进行底漆涂装后请用打磨机清除生锈部位等，用本涂料进行部分涂装后再进行正式涂装。
涂装方法	<ol style="list-style-type: none">1. 刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。2. 进行无气喷涂时： - 喷管口径：0.015"~0.019" - 喷射压力：2500 PS.I 以上(176kg/cm²) (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。)3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点，3 °C以上，相对湿度必须低于85 %以下。
预涂装与后续涂装	<ol style="list-style-type: none">1. 后续涂装：普通组合油漆、醇酸树脂涂料、苯酚树脂涂料为适合。
备注	<ol style="list-style-type: none">1. 类似规格产品：JIS-K-5621(2种)2. 注意事项 - 涂料不得用于浸入水中的部位。强行使用时容易导致涂膜破碎(Brittle)。 - 最后面漆涂装完成后在20°C条件下干燥7日后方可完全发挥性能。