

이지 논슬립 상도



본도료는 아크릴 수지를 사용하여 제조된 도료로써 휘발성 중금속 물질을 사용하지 않는 도료입니다. 수용성 제품으로 냄새가 거의 없으며 희석제 없이 원액으로 로라 작업을 할 수 있습니다. 건조된 도막은 난슬립성을 가지고 있어 경보행에 대한 미끄럼 방지 효과가 있으며 건조가 빠르고 부착성이 우수하여 도장 작업성이 우수한 도료입니다.

용 도

경보행 미끄럼 방지용 도료

제 품 특 성

페인트타입	아크릴 수지 / 상도 (1액형)			
건조시간	구 분	10°C	20°C	30°C
	지촉건조	2시간	1시간	30분
	고화건조	4시간	2시간	1시간
	후속도장 가능시간(최소)	6시간	3시간	2시간
<p>상기 가사시간 및 후속도장시간은 실험실 조건에서 측정하였으며 시공 현장에 따라 달라질 수 있습니다. 최대 후속도장이 지난 도막은 부착불량이 발생 할 수 있으니 적절한 표면처리 및 부착 확인후 도장하십시오.</p>				
희석제	상수도물	희석율	▷무희석 (필요시 5% 이내)	
비중	약 1.1			
이론도포량	0.11 kg/m ² (10.0m ² /ℓ)	고형분용적비	35±3 %	
색상	블투명	건조도막두께	35μm (1회도장)	
혼합비	1액형	광택	반광	
저장기간	6개월	포장단위		

사 용 방 법

표면처리	<p>콘크리트는 기온이 21°C, 상대습도 50%에서 최소 28일 이상 양생시키십시오. 바탕면의 유분, 수분, 모래, 먼지, 레이턴스등 기타 이물질들을 완전히 제거후, 평탄성을 유지 하십시오. 콘크리트가 부실하여 하도의 흡수가 심한 소지는 하도를 추가 도장하여 소지를 보강하여야 우수한 부착력이 발휘 됩니다.</p>
도장조건	<p>대기온도 : 5~35°C, 표면온도 : 40°C 이하, 상대습도 : 80% 이하 콘크리트 함수율 : 6% 이하 저온 및 습도가 높을 때 도장시 도장면의 수분증발이 매우 지연되어 건조되어도 정상적인 물성을 발휘할 수 없습니다.</p>
도장방법	<p>크랙이나 균열부위, 벽면과 바닥면의 접합부위는 에폭시 하도 도장 후 에폭시 퍼티로 보강하여 주십시오. 도료내 논슬립제가 균일하게 혼합되도록 교반후 롤러를 이용하여 평활하게 시공하십시오. 도장시 원액을 추천하나 필요시 상수도물로 5% 이내로 희석하여 도장하십시오.</p> <p>적당한 시공사양 하도 : 이지 논슬립 상도 : 이지 논슬립</p>