

애니탄 플러스 메탈릭

2액형 아크릭 우레탄 상도



본 도료는 아크릭 우레탄 수지를 주체로한 고급 상도 도료로 견고한 도막과 부착력, 내후성, 내약품성이 우수합니다. 특히 메탈릭의 아름다운 외관으로 일반 공업용 및 산업시설물의 상도로 적합합니다.

용 도 공업용 일반 철재 및 산업시설물의 상도

제 품 특 성

페인트타입	아크릭우레탄 / 메탈릭 / 상도(2액형)			
건 조 시 간	구 분	5°C	20°C	30°C
	지촉건조	30분	10분	7분
	고화건조	8시간	4시간	3시간
	후속도장 가능시간(최소)	12시간	8시간	6시간
	후속도장 가능시간(최대)	1개월	15일	7일
	성숙시간	30분	20분	10분
	가사시간	7시간	6시간	4시간
희 석 제	DR-700, DR-700L	희 석 율	▷에어 스프레이 도장시 : 10% 이하	
비 중	약 0.99			
이론도포량	17.9 m ² /ℓ (1회 - 20μm)	고형분용적비	약 35±1%	
색 상	은분	건조도막두께	20μm	
혼 합 비	주제(A)/경화제(B)=7/1(부피)	인 화 점	최소 7°C	
광택	금속 광택	저 장 기 간	12개월(통풍이 잘되는 건냉암소)	

제 품 특 징(물성 DATA)

아크릭 우레탄	2액형 아크릭 우레탄 제품으로 외부 노출 환경 조건에서의 내후성이 우수합니다.
우수한 도막물성	견고한 도막과 부착력, 내후성, 내약품성이 우수합니다.

사 용 방 법

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> 피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오. 피도면을 완전히 건조시켜 주십시오 프라이머 도장 후 용접시 발생했던 부분(그을린 부분, 녹슨 부분)은 디스크 샌더 등으로 깨끗이하여 본 도료로 부분도장한 후 도장을 진행하십시오.
도장방법	<ol style="list-style-type: none"> 우수한 메탈릭 질감을 위해서 에어 스프레이로 도장하여야 합니다. <ul style="list-style-type: none"> - 부분적으로 붓, 로라 도장도 가능하나 도료의 흐름현상 및 메탈릭 질감이 저하됩니다. - 사용한 도장기구는 사용 즉시 전용 희석제로 세척하여 보관하십시오.
선행 및 후속도장	<ol style="list-style-type: none"> 선행도장 : 에폭시계, 우레탄계 도료 - 하도 기본색상 : 회색 후속도장 : 애니탄 플러스 상도 투명
비 고	<ol style="list-style-type: none"> 마지막 도장후 충분한 성능은 20°C에서 7일 건조 후에 발휘됩니다. 에어리스 작업시 기포가 발생될 수 있으므로 에어리스 작업시에는 반드시 애니탄BG 타입의 도료를 사용하십시오. 탄성이 있는 소지에 적용시 부착불량 및 크랙이 발생할 수 있습니다.