

하이락 플러스 프라이마

(적갈색, 회색)



본 도료는 초화면 락카 수지, 알키드 수지, 체질안료 및 첨가제와 용제들로 구성되어 있으며 붓 작업 및 스프레이 작업이 용이하게 만든 하도 제품으로 건조가 빠르고 소지 부착력 및 상도 접착력이 우수한 초화면 락카 도료입니다.

용도

철재 및 철재 부품용 프라이마

제품특성

페인트타입	초화면 락카			
건조시간	구분	5°C	20°C	30°C
	지촉건조	10~15분	5~10분	4~6분
	고화건조	60~80분	30~40분	20~30분
	재도장 가능시간(최소)		2시간	
희석제	DR-170(희석율:40~60%, 부피비)	도장방법	붓, 로울러, 스프레이 도장	
비중	약 1.15±0.2	고형분용적비	30±2 %	
이론도포량	9.6m ² /ℓ/1~2회	건조도막두께	약 30μm	
재도장간격	20°C, 충분한 환기 최소 2시간 건조	광택	무광	
색상	적갈색, 회색	포장단위	4, 18L	

제품특징(물성DATA)

작업성	1. 건조가 빨라 작업성이 우수합니다.
도막물성	2. 철재 소지 및 상도 부착성이 우수합니다.

사용방법

표면처리	<ol style="list-style-type: none">소지표면에 기름기나 오염물 및 연마분은 깨끗이 제거하고 완전히 건조시키십시오.철재도장시는 반드시 표면처리 요망하며 용제세척 및 연마후 도장하면 부착력이 향상됩니다.
도장방법	<ol style="list-style-type: none">도장조건 : 수분의 응축방지를 위하여 피도물의 표면온도는 이슬점보다 최소한 3°C이상 높아야 하며, 도장 작업에 적합한 피도물의 온도는 5~35°C이며, 상대 습도는 85%이하 입니다.표면처리가 끝난 후 하이락 플러스 프라이마를 건조도막두께 30μm이 되도록 스프레이로 1~2회 도장한다. 이때, 지정 희석제(DR-170)로 최대 60%이내로 희석하여 도장한다.프라이마 도장후 20°C에서 최소 2시간 경과후 락카 상도계 도료를 건조도막두께 50μm가 되도록 2회 도장한다. 이때, 지정 희석제(DR-170)로 최대 60%이내로 희석하여 도장한다.

하이락 플러스 프라이마

(적갈색, 회색)



취급시 주의사항

- 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 유아, 아동용 용구 및 식품 저장 용기에의 도장을 금합니다.
- 용도 이외의 사용을 금합니다. (냄새 맡기, 연료등으로 사용금지)
- 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5 ~ 35°C)의 건냉암소에 보관하시고 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.
- 운반 및 취급시 제품손상 또는 부상발생의 우려가 있으므로 용기를 밀폐하고 손잡이를 정확히 잡고 운반하며, 내용물 유출시 모래 등으로 흡수시켜 제거하십시오.
- 눈 및 피부에 접촉되었을 경우 흐르는 물에 충분히 씻어내고 이상발생시 전문의의 진료를 받으십시오.
- 흡입했을 경우 신선한 공기가 있는 곳으로 이동하고, 호흡이 불규칙적이거나 상태가 좋지 않을 경우 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.
- 섭취했을 경우 즉시 전문의의 진단을 받으십시오, 무리하게 토해내지 마시고, 구토 시 기도가 막히지 않도록 조심스럽게 유도하십시오, 전문의 진단시 물질안전보건자료(GHS-MSDS)를 참조 하십시오.
- 환경오염 방지를 위해 내용물은 완전히 사용하고, 잔량은 환경부에서 지정한 폐기물 처리업체를 통해 폐기하십시오. 내용물이 하수도나 강물, 토양 하천등에 유입되지 않도록 주의 하십시오.(우천시 도장금지)
- 밀폐된 장소에서는 절대 도장하지 마십시오. 부득이 밀폐된 장소에서 도장이나 환기가 부족할 경우 질식위험이 있으므로 도장 작업 및 건조시에는 동력송풍기 등으로 옥외로 강제배기 시켜 충분히 환기시켜 주어야 하며 모든 작업자는 방독마스크 및 보호구를 착용하여야 합니다.
- 내용물은 유기용제등이 함유되어 있어 두통, 현기증, 피부염등의 건강장애를 일으킬 수 있으니 절대 섭취하거나 증기흡입, 피부접촉을 하지 않도록 하십시오, 보호구 (방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등)를 착용 후 작업하십시오.
- 인화성 물질로 화재 위험이 있으므로 절대 화기근처에 보관하거나 도장작업하지 마시고 취급시 충격, 낙하, 마찰등에 의한 스파크가 발생하지 않도록 하십시오.
- 제품이 묻어있는 형검, 휴지등 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화에 의해 화재의 위험이 있으므로 쌓아두지 마시고 물이 담긴 뚜껑이 있는 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.
- 기타 자세한 사항은 폐사 소비자문화센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS)를 참조하십시오.

도장시 주의사항

- 비 오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하) 및 기온이 높은 날(소지온도 40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생, 백화현상등)
- 도장(Touch-up 도장 포함)시에 동일제품, 색상, 로트라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있습니다. 가급적 동일 제조번호(LOT NO.)의 제품, 동일 도장 용구 및 방법에 의해 도장을 하시고, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.
- 본 제품은 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.
- 특수한 소지, 선행 도막 또는 구도막 위에 보수 도장 시 사전에 시험도장을 한 후 이상이 없으면 도장하십시오.(색변짐, 투명도, 부착성 등 확인).
- 도장 시 도장면의 먼지, 기름때, 물기, 녹 및 기타 이물질들을 완전히 제거하시고, 보수 도장 시 소지표면의 구도막 및 초킹 물질 등을 완전히 제거하십시오.
- 페인트가 묻지 말아야 할 부분은 마스킹 테이프, 비닐, 신문지 등으로 가려 주십시오.
- 도장하기 전 입자가 균일하게 혼합되도록 잘 저어주시고, 사용 중에도 가끔씩 저어 주십시오.(교반 시 기포 유입 주의)
- 도장 시 규정된 도장순서와 도포량으로 도장하여야 도막성능을 발휘할 수 있으며, 한 번에 과잉 도막두께로 도장하는 것을 금합니다.
- 반복하여 도장할 경우에는 충분히 건조된 것을 확인한 후, 도장해야 미경화, 흐름현상(SAGGING) 및 도막 주름현상을 방지하고 얼룩이나 붓 자국이 남지 않습니다.
- 붓, 롤러 사용시 구석진 부분은 먼저 붓이나 롤러 롤러로 도장하시고, 넓은 면적은 롤러나 스프레이를 사용하시면 편리합니다.
- 스프레이 작업시 주변으로 도료가 날려 오염될 수 있으니 비닐 등으로 덮어 오염을 방지하시기 바랍니다.

발행일 : 2023.01.13

※모든 자료는 실험실에서 이론과 경험으로 작성된 것으로 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고없이 변경될 수 있습니다. 도포량은 도장해야 할 표면의 형태, 표면조도, 도장시의 기후조건, 도장방법에 따라 변경될 수 있으니 사용자께서는 충분히 검토한 후 사용에 주시길 바랍니다.

하이락 플러스 프라이마

(적갈색, 회색)



도장시 주의사항

- 도장 작업 시 서투른 방향 바꿈이나 계면의 이음매 작업 시 이색현상이 발생할 수 있으니 일정한 방향으로 연속도장 하십시오.
- 희석이 필요한 경우에는 자료상의 추천 희석제를 희석비 내에서 사용하시기 바라며, 과도한 희석은 흐름현상(SAGGING), 틈현상, 이색현상, 은폐불량 및 기타 작업성, 일반물성에 영향을 미칠 수 있으니 피하십시오.
- 피도면의 온도가 높거나 습도가 낮은 날 붓 또는 로울러 작업시 정전기, 스파크 등으로 화재발생 위험이 우려되므로 가급적 서늘한 아침이나 늦은 오후에 도장하시고 도장 용구도 화재 위험성이 낮은 재질을 사용하여 도장하십시오.[로울러털 : 폴리amide 및 벨벳, 로울러와 봉간 이음 철재 : 아연 및 니켈 도금 재질]
- 본 제품은 장기간 보관 시 변질(색상 차이, 이물질 혼입, 굳음 등)이 있을 수 있으니 저장기간내(제조일로부터 12개월) 가급적 빠른 시일에 사용하십시오. 만일 변질이 있을 경우 사용하지 마시고 당사 소비자문화센터에 문의 후 사용하시기 바랍니다.

발행일 : 2023. 01.13

※모든 자료는 실험실에서 이론과 경험으로 작성된 것으로 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고없이 변경될 수 있습니다. 도포량은 도장해야 할 표면의 형태, 표면조도, 도장시의 기후조건, 도장방법에 따라 변경될 수 있으니 사용자께서는충분히 검토한 후 사용해 주시길 바랍니다.