

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

도 장 시 방 서

[큐비코트 DCE-800W]

■ 개요

본 도료는 외부용 에폭시 본타일 제품으로, 아름다운 입체감을 형성하고 부착성, 내구성, 내수성, 내알칼리성, 내약품성, 옥외폭로성, 광택 등이 우수한 도료이다. (주)노루페인트 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

■ 적용범위

- 공동주택, 일반건축물 등 각종 콘크리트, 석고보드 등 알칼리성 소지면
- 건축 프로젝트 설계도면에 따름

■ 제품구성

구분	제품명	도막두께	도장횟수	도장방법	색상
하도	크린폭시 (W) 하도	50 μ m	1	B,R	투명
중도	큐비코트 DCE-800W	-	1	본타일건	유백색
상도	애니탄	60 μ m	2	B,R,S	지정색

※ B-Brush, R-Roller, S-Spray

■ 표면처리

- 소지 표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물질 완전히 제거
- 소지 표면은 충분히 양생 되어야 한다. (20℃ 기준 28일 이상 양생)
- 적합한 소지의 pH 값은 9.5 이하이며, 함수율 6% 이하여야 한다.
- 소지 표면의 틈새나 홈은 수성 퍼티로 메꿈작업을 실시하고, 표면 조정 후 도장한다.

■ 도장방법

1. 하도

- (1) 표면처리를 모두 완료한 후, 크린폭시(W) 하도의 주제 경화제를 무게비 1:1로 충분히 혼합하여 붓, 롤러를 이용하여 건조도막두께 50 μ m이 되게끔 1회 도장한다.
- (2) 누락된 부위 없이 도장하여야 하며, 흡수가 심한 부위는 추가 보완 도장을 실시한다.
- (3) 본 제품은 무희석이 원칙이며, 필요 시 상수도물을 사용하여 부피비 3% 이내로 희석하여 도장한다.

2. 중도

- (1) 하도 도장 후 20℃ 기준 최소 1.5시간 이상 경과 후, 최대 15일 이내에 큐비코트 DCE-800W 제품의 주제 경화제를 무게비 2:1로 충분히 혼합하여 본타일건을 이용하여 1회 도장한다.
- (2) 누름무늬를 원할 경우 무늬형성 돛당 후 30분에서 1시간 내에 표면 건조상태에서 플라스틱 평로라에 석유를 묻혀 표면을 가볍게 압축하여 조정한다.

3. 상 도

- (1) 중도 도장 후 20℃ 기준 최소 48 시간 경과 후, 애니탄 상도 제품의 주제 경화제를 부피비 8:1 로 충분히 혼합하여 60 μm가 되게끔 붓, 롤러, 스프레이로 2 회 도장한다.
- (2) 희석이 필요할 시 지정 희석제 DR-700 혹은 DR-700L 을 붓, 롤러 도장 시 부피비 15% 이내, 에어 스프레이 도장 시 부피비 10% 이내로 희석하여 도장한다.
- (3) 상도 2 회 도장 시 재도장 간격은 상도 1 회 도장 후 20℃ 기준 최소 3 시간 이상 경과 후이다.

▣ 도장 시 주의사항

1. 5℃ 이하에서 도장 시 균일한 도막을 얻을 수 없고, 건조 중 균열이 발생하기 쉬우므로 도장작업을 금한다.
2. 우천 시, 혹은 습도가 높은 환경(85% 이상), 기온이 낮은 날(5℃ 이하), 기온이 높은 날(40℃ 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금한다.
3. 과희석을 할 경우 외관, 은폐 불량, 이색 및 부착 불량이 발생할 수 있으므로 과다한 희석은 피해야 한다.
4. 습기가 많은 소지에는 부착성이 떨어지므로 도장부위가 완전건조된 후에 도장해야 한다.
5. 수성 조색제는 당사의 칼라믹스를 사용하고, 사용량은 최대 5% 이내로 사용하여야 한다. 과량 사용시에는 내수성 광택저하, 건조지연의 현상 등이 발생할 수 있으므로 진한 색상을 조색 하고자 할 경우에는 당사의 기술 팀에 문의한다.
6. 무늬크기에 따라 노즐의 구경을 적절히 선택하여 전체적으로 균일하게 분사한다.
7. 누름무늬 형성 시 지나치게 건조된 상태에서 눌러주면 무늬가 깨지거나 주름이 발생할 수 있으므로 주의한다.
8. 물의 희석량과 압력 조건에 따라 무늬 형태나 입자가 달라질 수 있으므로 유의한다.
9. 도장 시 건물은 피도물에 직각이 되도록 하고 구석이나 모서리 부분에는 넓은 면 쪽으로 도장한다.
10. 모서리 등에 붓으로 새김질 한 면과 로울러로 도장한 면의 색상이 차이가 날 수 있으므로 새김질시 동일 LOT의 제품으로 작업하여야 하며, 가능한 희석하지 않고 새김질을 먼저 하여야 색상 차이를 줄일 수 있다.
11. 염가의 제품이 도장되어 있는 구도막이나, 구도막의 노화가 극심한 상태에서 소지의 표면처리가 불충분하면 본 도료는 박리 현상이 일어날 수 있으므로 유의한다.
12. 고강도 콘크리트(PC패널 및 강화콘크리트류)는 표면이 치밀하거나 매끄럽게 가공된 소지로, 도료의 표면 침투를 저해하여 부착불량이 발생해 도막 박리 및 부분 크랙의 원인이 되므로, 적합한 하도처리 후 부착성 확인이 필요하다.
13. 채도가 높은 색상의 경우 도장기구 간 이색이 발생할 수 있으므로, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업을 진행하고, 이상이 있을 시 동일한 도장기구를 사용하여 도장한다.
14. 2액형 타입의 경우 가사시간을 반드시 준수하여야 하며 각 제품에 대한 가사시간은 아래와 같다.

구 분	가사시간 (20℃)
크린폭시(W) 하도	30분
큐비코트 DCE-800W	2시간
애니탄	3시간

15. 사용 전 도료를 충분히 교반하여 균일하게 한 후 사용하여야 한다.
16. 도막의 충분한 물성은 도장 후 20℃ 기준 7일 이후 발현된다.

▣ 취급 시 주의사항

1. 용도 이외의 사용을 금지한다. (냄새맡기, 연료 등으로 사용 금지)
2. 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35℃)에 보관하고 용기는 반드시 밀폐시킨 후 주입구가 상단을 향하도록 보관하여야 한다.
3. 운반 및 취급 시 제품손상 또는 부상 발생의 우려가 있으므로 용기를 밀폐하고 손잡이를 정확히 잡고 운반하며, 내용물 유출 시 모래 등으로 흡수시켜 제거하여야 한다.
4. 섭취했을 경우 반드시 전문의의 진단을 받아야 한다. 전문의 진단 시 물질안전보건자료를 참조한다.
5. 증기흡입, 피부 접촉 시 두통, 피부염 등을 유발할 수 있으므로, 가급적 필요한 보호구(마스크, 보호장갑, 보호안경 등)를 착용 후 작업하여야 한다.
6. 기타 자세한 사항은 노루페인트 소비자문화센터로 문의하거나, 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS)를 참조한다.