

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

도 장 시 방 서

[에너지 세이버 에코쿨루프]

- (3) 후속도장 전 하도를 충분히 건조시켜야 한다. 하도의 건조가 불충분한 상태에서 후속도장을 할 경우, 도막의 기포 및 들뜸이 발생할 수 있다.

2. 중 도

- (1) 하도 도장 후 20℃ 기준 최소 48시간 이상 경과 후, 최대 7일 이내에 하도 위의 모든 오염물질을 제거한 후 에너지세이버 에코쿨루프 제품의 1mm 에 대한 소요량을 정확하게 계산하여 충분히 교반한 다음 붓, 롤러, 스프레이를 사용하여 건조도막두께가 1mm 가 되도록 3~4회 도장한다.
- (2) 중도 도장 시 재도장 간격은 20℃ 기준 최소 5시간 경과 후이다.
- (3) 도장 시 희석은 필요 없으나 도장 작업성 및 외관, 계절적인 기후조건을 감안하여 5% 이내로 희석하여 사용 가능하다.

3. 상 도

- (1) 중도 도장 후 20℃ 기준 최소 12시간 이상 경과 후 최대 48시간 이내에 중도 도막 위의 모든 오염물질을 제거한 후 에너지세이버 에코쿨루프 상도의 주제와 경화제를 무게비 3.7:1로 충분히 혼합하여 건조도막두께 60 μ m이 되도록 붓, 롤러, 스프레이를 사용하여 2회 도장한다.
- (2) 희석이 필요할 경우 상수도물을 사용하여 부피비 10% 이내로 희석하여 도장한다.
- (3) 상도 2회 도장 시 재도장 간격은 20℃ 기준 최소 5시간 경과 후, 최대 3일 이내이다.

▣ 도장 시 주의사항

1. 5℃ 이하에서 도장 시 균일한 도막을 얻을 수 없고, 건조 중 균열이 발생하기 쉬우므로 도장작업을 금한다.
2. 우천 시, 혹은 습도가 높은 환경(85% 이상), 기온이 낮은 날(5℃ 이하), 기온이 높은 날(40℃ 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금한다.
3. 과희석을 할 경우 외관, 은폐 불량, 이색 및 부착 불량이 발생할 수 있으므로 과다한 희석은 피해야 한다.
4. 습기가 많은 소지에는 부착성이 떨어지므로 도장부위가 완전 건조된 후에 도장해야 한다.
5. 모서리 등에 붓으로 새김질 한 면과 롤러로 도장한 면의 색상이 차이가 날 수 있으므로 새김질시 동일 LOT의 제품으로 작업하여야 하며, 가능한 희석하지 않고 새김질을 먼저 하여야 색상 차이를 줄일 수 있다.
6. 염가의 제품이 도장되어 있는 구도막이나, 구도막의 노화가 극심한 상태에서 소지의 표면처리가 불충분하면 본 도료는 박리 현상이 일어날 수 있으므로 유의한다.
7. 고강도 콘크리트(PC패널 및 강화콘크리트류)는 표면이 치밀하거나 매끄럽게 가공된 소지로, 도료의 표면 침투를 저해하여 부착불량이 발생해 도막 박리 및 부분 크랙의 원인이 되므로, 적합한 하도처리 후 부착성 확인이 필요하다.
8. 하도는 한꺼번에 과도막 도장 시 도막 경도 저하 등 문제가 발생하므로 주의한다.
9. 하도의 침투가 어려운 바탕면은 표면에 도막이 두껍게 형성되므로 침투가 용이하도록 100% 이상 희석 도장하여 바탕면에 하도의 도막이 형성되지 않게 해준다.
10. 피도면의 기공을 채워주기 위해서는 하도 도장이 필수적이며, 하도 도장을 해줌으로써 피도면의 기공들로 인해 발생하는 기포와 크래터링 현상을 방지한다. 따라서 하도 도장은 누락되는 부위가 없도록 균일하게 골고루 도장한다.
11. 무용제 도료를 도장하며 기포가 발생하는 경우가 있는데 기포 발생의 원인은 도료 교반 시 발생하며, 소지의

