

노루페인트 특기시방서

개정일 : 2024.02.06

# 도 장 시 방 서

## [프로텍크 NH-290]



## ▣ 도장방법

### 1. 하 도

- (1) 표면처리를 모두 완료한 후, 크린탄 1000을 지정 희석제(DR-700)를 사용하여 부피비 100% 비율로 희석하여 붓, 롤러, 스프레이로 얇게 1회 도장한다.
- (2) 후속도장 전 하도를 충분히 건조시켜야 한다. 하도의 건조가 불충분한 상태에서 후속도장을 할 경우, 도막의 기포 및 들뜸이 발생할 수 있다.
- (3) 하도 도장 후 최대 재도장 가능시간이 경과된 경우에는 중상도와의 층간 부착성을 위해 하도를 얇게 추가 도장한다.

### 2. 스크래핑

- (1) 하도 도장 후 20℃ 기준 최소 6시간 이상 경과 후, 최대 1.5일 이내에 하도 위의 모든 오염물질을 제거한 후 프로텍크 2000의 0.5mm 에 대한 소요량을 정확하게 계산하여 주제와 경화제를 무게비 3:1로 혼합하여 바닥에 부은다음 고무헤라나 롤러를 이용하여 얇게 1차 스크래핑을 실시한다.
- (2) 옥외 작업 시 하절기 폭염 (28℃ 이상의 기온) 하에서는 표면 속건으로 인해 부풀음 현상이 발생하기 쉬우므로 작업을 피해야 하며, 여름철 시공 시에는 소지온도가 저하되는 오후 4시 이후에 작업한다.
- (3) 도장 후 도막에 발생하는 기포는 지정 희석제(DR-700)로 얇게 스프레이하면 효과적으로 제거할 수 있다.

### 3. 중 도

- (1) 스크래핑 도장 후 중도 도장은 20℃ 기준 최소 48시간 이상 경과 후, 최대 2일 이내에 중도 도막 위의 모든 오염물질을 제거한 후 실시한다.
- (2) 프로텍크 NH-290은 작업 전 A 부와 B 부를 60~70℃로 간접 가열한다.
- (3) 프로텍크 NH-290을 건조도막두께 1.5mm 가 되게끔 전용 스프레이 장비로 1회 도장하고, 1차 도포 후 면상태가 불량한 경우 24시간 이내에 재도포한다.
- (4) 스프레이 작업 시 1회 왕복 당 0.2~0.3mm 정도의 도막두께를 얻을 수 있고, 연속작업을 통해 원하는 도막 두께를 형성시킬 수 있다.
- (5) 본 제품은 초속경화형 제품으로, 스프레이 작업 시 더스트로 인해 겹침부위에 엠보가 형성되어 광택의 차이가 발생할 수 있다. 이러한 사항 발생 시 '날림 도장법'을 사용하여 전체적인 엠보무늬를 형성한다.

### 4. 상 도

- (1) 프로텍크 NP-200 스프레이 작업을 완료한 후 탄성탄 상도 DHDC-3000(H)의 주제와 경화제를 무게비 4:1로 충분히 혼합하여 건조도막두께 40 $\mu$ m이 되도록 붓, 롤러, 스프레이를 사용하여 1회 도장한다.
- (2) 필요 시 지정희석제인 DR-700을 부피비 10% 이내로 희석하여 도장한다.
- (3) 상도 2회 도장 시 재도장 간격은 20℃ 기준 최소 12시간, 최대 3일 이내에 도장한다.



