

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

# 도 장 시 방 서

## [세미콘코트 DHDC-9600]

## ▣ 개요

본 도료는 대전방지용 에폭시 코팅 바닥재로, 정전기 위험으로부터 보호가 요구되는, 즉 고도의 청정도가 요구되는 정밀산업분야의 천정, 벽 및 바닥 등에 필요한 대전방지용 에폭시 도료이다. 내수성, 내마모성, 내약품성, 부착성 등의 물리 화학적 물성이 우수하며 더불어 대전방지 기능이 우수하다. 본 시스템은 선택적으로 중도에 무용제 에폭시 라이닝 구성이 가능하다. (주)노루페인트 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

## ▣ 적용범위

- ◎ 각종 건축물 내부(정밀기기 공장, 전자기기 공장, 반도체공장, 컴퓨터실, 수술실 및 X-RAY 실)
- ◎ 정전기 발생이 일어나기 쉬운 실내 바닥 및 벽체용
- ◎ 건축 프로젝트 설계도면에 따름

## ▣ 제품구성

구분	제품명	도막두께	도장횟수	도장방법	색상
하도	크린폭시 하도투명	50 $\mu$ m	1	B,R,S	투명
(선택사항)	크린폭시 라이닝 DHDC-6200(Y)	0.5mm	1	RAKE, 헤라	지정색
	크린폭시 라이닝 DHDC-6200(Y)	2.5mm	1	RAKE, 헤라	지정색
상도	세미콘코트 DHDC-9600	80 $\mu$ m	2	B,R,S	지정색

※ B-Brush, R-Roller, S-Spray

## ▣ 표면처리

- ✓ 소지 표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물질 완전히 제거
- ✓ 소지 표면은 충분히 양생 되어야 한다. (20℃ 기준 28 일 이상 양생)
- ✓ 적합한 소지의 pH 값은 9.5 이하이며, 함유율 6% 이하여야 한다.
- ✓ 콘크리트 표면에 생성된 레이턴스, 부실한 시멘트층, 모래, 먼지, 유분 등 기타 오염물질은 깨끗이 제거한다.
- ✓ 콘크리트 강화제로 처리된 면에는 사전 부착성을 확인한 후 도장한다.
- ✓ 소지 표면의 틈새나 흡은 에폭시 퍼티(노루실 #6600 外)로 메꿈작업을 실시하고, 표면 조정 후 도장한다.

## ▣ 도장방법

### 1. 하도

- (1) 표면처리를 모두 완료한 후, 크린폭시 하도투명의 주제와 경화제를 무게비 4:1로 충분히 혼합하여 붓, 롤러 또는 스프레이를 사용하여 건조도막두께 50 $\mu$ m 정도 되게끔 1회 도장한다.
- (2) 이 때, 소지에 도료가 고이지 않고 누락부위 없이 골고루 흡수되도록 균일하게 도장하며, 소지의 흡수가 심한 부위는 추가로 1회 더 도장한다.





